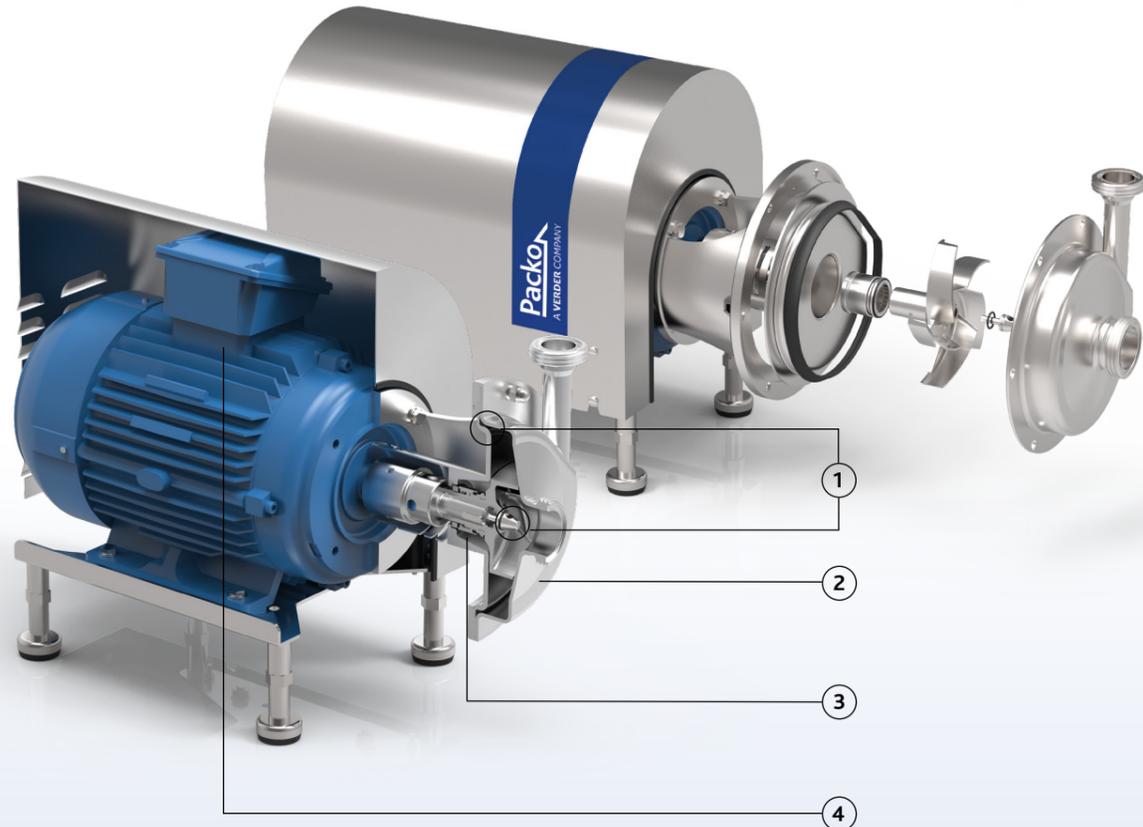


## Serie de bombas FP2+



### Características

Estas bombas certificadas 3A tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



### FP2+

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta:  $\varnothing$  33 mm, excepto para tipos 250:  $\varnothing$  43 mm



### Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta

### Áreas de aplicación

Las bombas de proceso certificadas 3A Packo de la serie FP2+ se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche y cuajada.

### Serie de bombas

#### Área de trabajo

| Serie de bombas            | FP2+                  |
|----------------------------|-----------------------|
| máx. caudal                | 110 m <sup>3</sup> /h |
| máx. presión diferencial   | 110 m                 |
| máx. presión de aspiración | 13 bar                |
| máx. viscosidad del fluido | 1000 cP               |
| máx. temperatura           | 140°C                 |
| tipo de impulsor           | abierto               |
| máx. paso libre            | 22 mm                 |
| máx. potencia del motor    | 45 kW                 |
| máx. revoluciones          | 3000/3600 rpm         |
| frecuencia disponible      | 50/60 Hz              |

#### Especificaciones técnicas

|   |  |
|---|--|
| material de las piezas en contacto con el medio | acero inoxidable 316L o similar  |
| configuración de sello mecánico                 | sencillo estéril, enfriamiento, doble  |
| material de junta tórica disponible             | EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona   |
| conexiones                                      | solo accesorios higiénicos aprobados 3A  |
| calidad de la superficie                        | calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (piezas mojadas 0,8 $\mu$ m) |
| certificados y legislación                      |  |

### Curvas de rendimiento a 2900 rpm

#### FP2+

