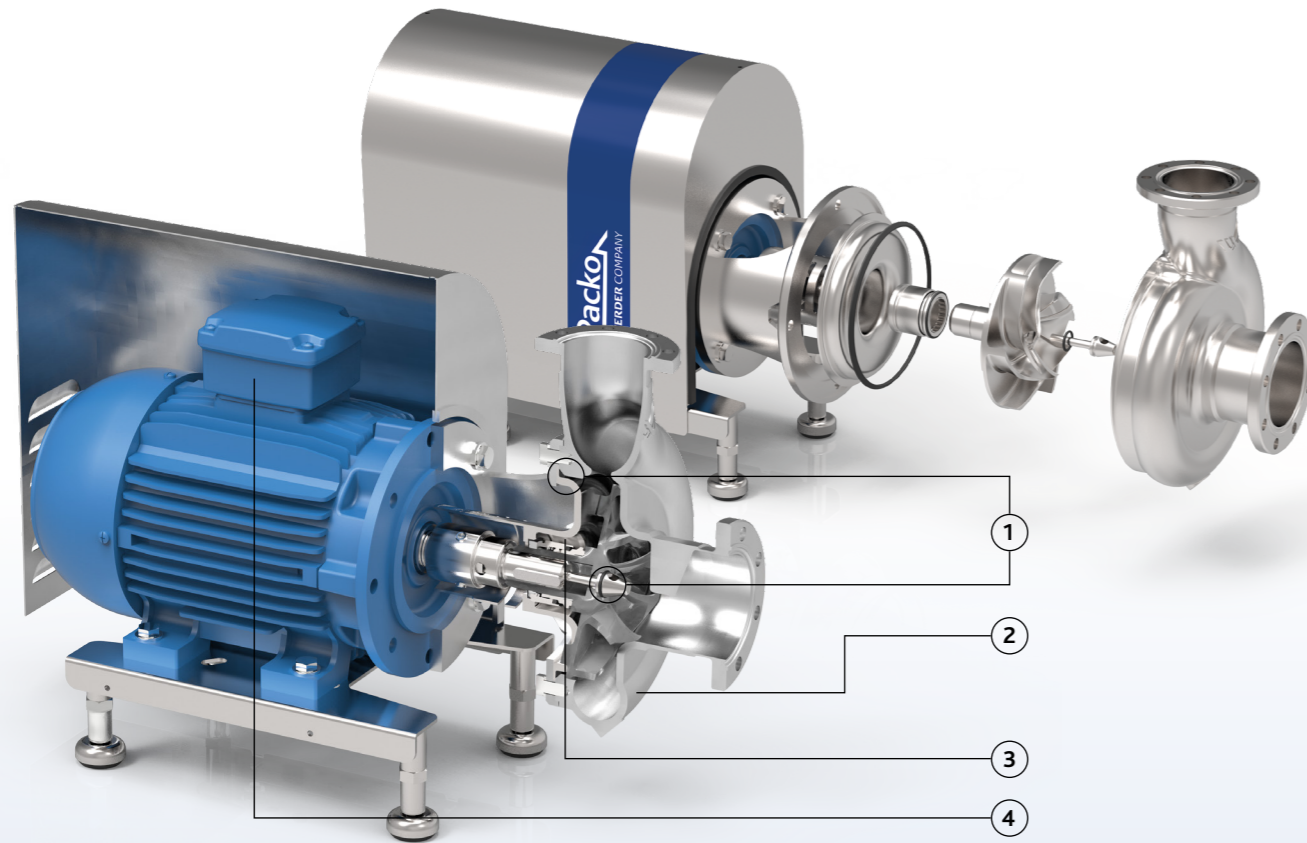


Serie de bombas MFP2



Características

Las bombas Packo de la serie MFP2 se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc. Estas fuertes bombas tienen carcasas de acero inoxidable 316L e impulsores de fundición de precisión abiertos o semiabiertos, fabricados con 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie MFP2 son el componente fiable ideal para su proceso de producción de alimentos.



MFP2

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño sólido gracias a carcasas e impulsores de fundición de precisión
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 33 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Estas fuertes bombas de proceso son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación y propagación de levadura, así como para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche, CIP y cuajada.

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	MFP2
máx. caudal	120 m ³ /h
máx. presión diferencial	65 m
máx. presión de aspiración	10 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto o semiabierto
máx. paso libre	25 mm
máx. potencia del motor	22 kW
máx. revoluciones	3000/3600
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	



Curvas de rendimiento

MFP2

