

Packo

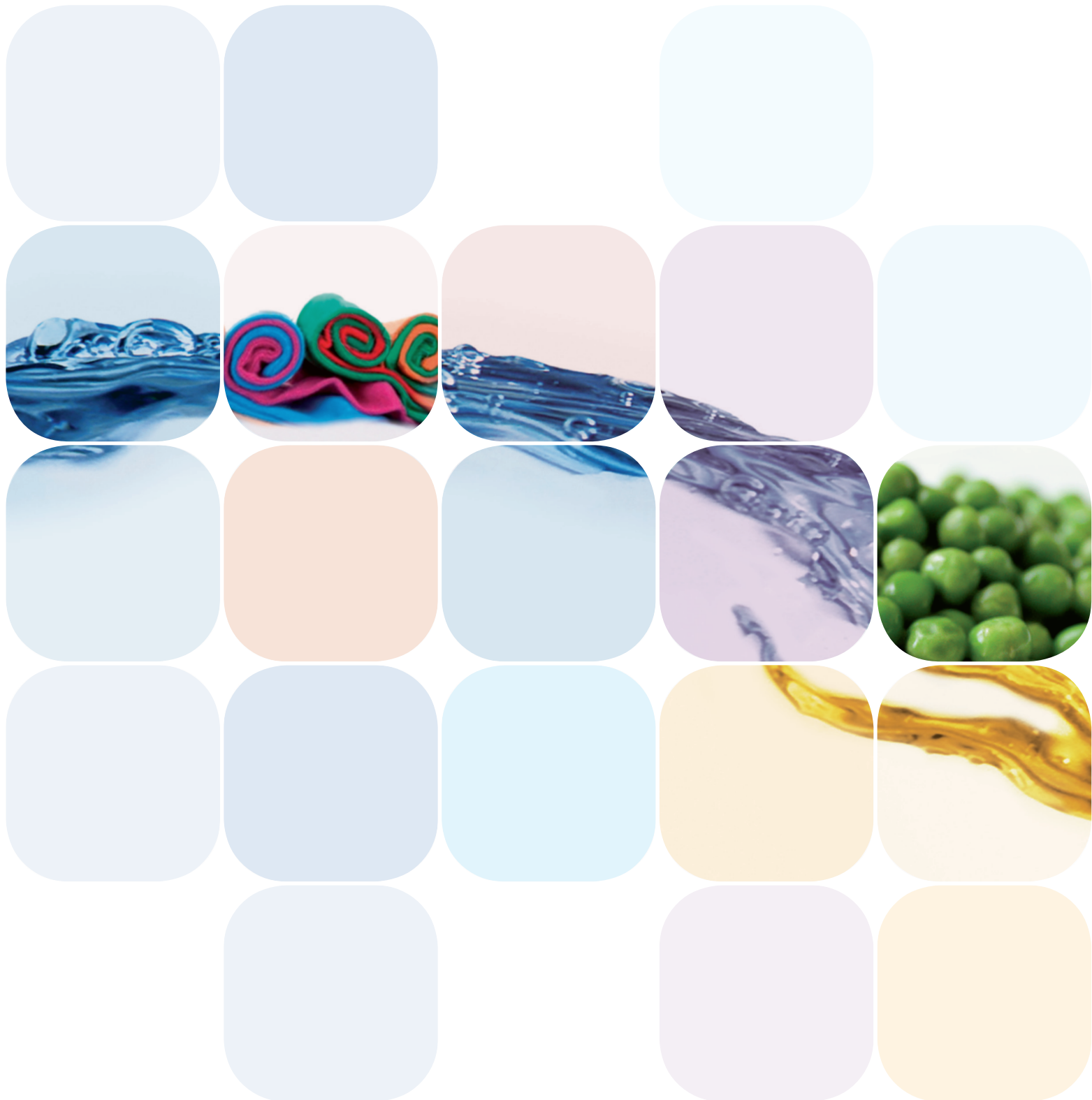
We optimize your flow



A **VERDER** COMPANY

www.packopumps.com





We optimize your flow

La importancia de un buen funcionamiento de las bombas en todo proceso industrial no se debe despreciar.

Una producción continua depende sustancialmente de la fiabilidad y la solidez de las bombas.

Pero también la seguridad alimentaria y en consecuencia, la facilidad de limpieza es de suma importancia. Además la eficiencia energética, debido al coste de la electricidad, se convierte con frecuencia en un factor diferencial.

Como usted podrá ver en este catálogo, Packo Pumps une su experiencia con un profundo conocimiento de los procesos productivos. Nuestro objetivo no es sólo mejorar el flujo, a su paso por la bomba, sino también la facilidad de limpieza, la fiabilidad y la eficiencia energética.

Ya se trata de aplicaciones ultra higiénicas, bombeo de productos contaminados o de vegetales, purés o cuajadas sin dañarlas, Packo Pumps, es el socio de confianza para la mejora de sus procesos productivos.

“We optimize your flow” no es un simple eslogan vacío, sino que es una misión de la que todo nuestro personal es consciente.



Packo Pumps

quiere ser el eslabón más fuerte de la cadena

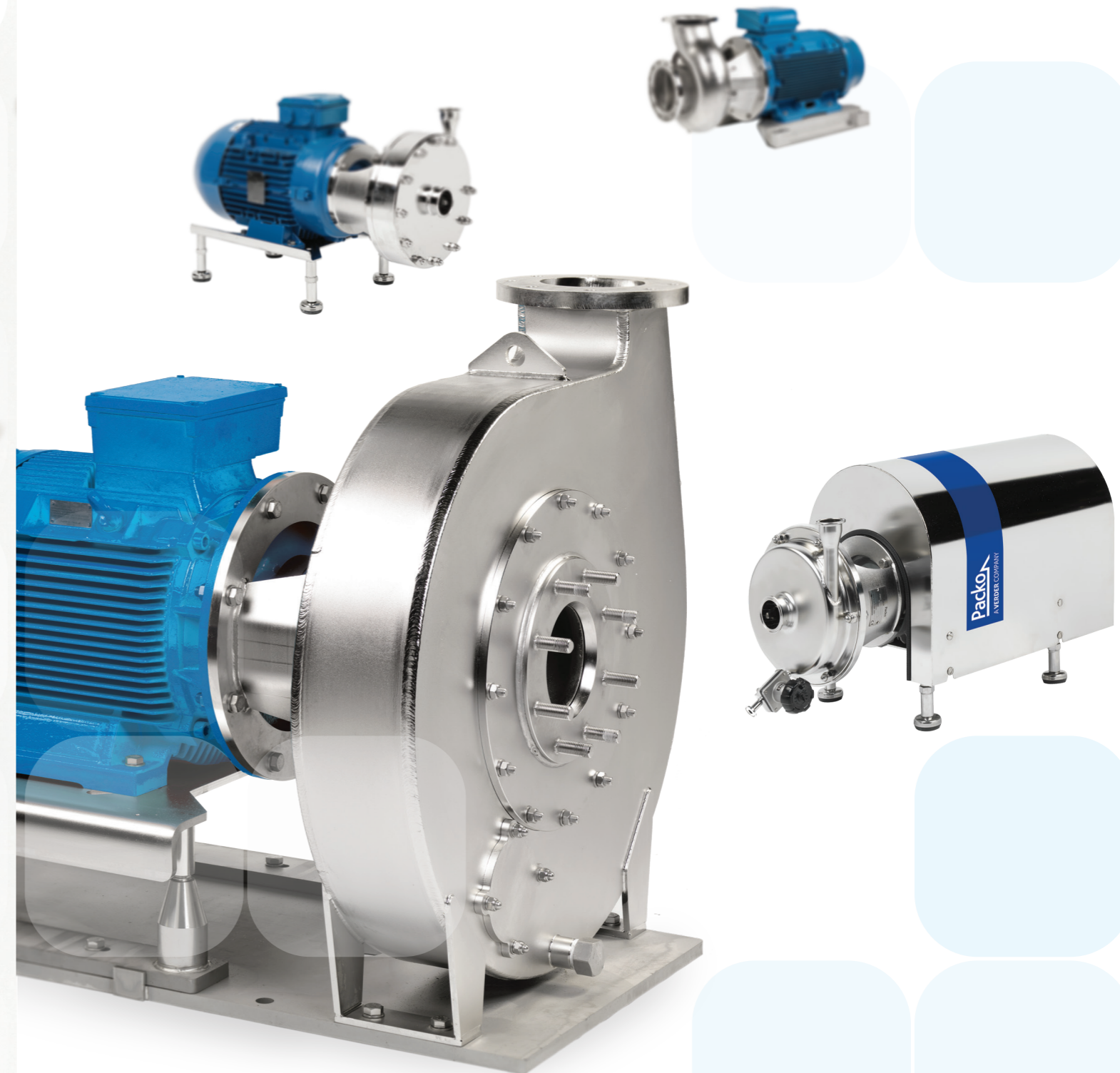
Proveedores de maquinaria y equipos para la industria alimentaria y otras industrias altamente exigentes están bajo una alta presión. Tanto si se trata de I + D e ingenieros de diseño en los productores de equipos industriales o ingenieros de proyecto involucrados en la instalación de una nueva línea de producción, todos se enfrentan a retos similares. Por un lado están tratando de aumentar la capacidad de producción de sus clientes, mientras que optimizan sus procesos y reducen los costes. Por otra parte, en nombre de sus clientes, que están bajo una alta presión social y legal de cumplir con las estrictas normas de higiene y reducir su carga ambiental (energía, agua, residuos, etc.). Packo Pumps quiere ayudar ofreciendo bombas y servicios que funcionan mejor en todas estas áreas, por lo que las empresas que trabajan con Bombas Packo pueden hacer frente a los retos del futuro. La ambición de Packo es ser el más fuerte en la cadena de procesos de negocio.

Los valores fundamentales de Packo Pumps son

- Confianza
- Orientado a resultados
- Apasionado

Mercados en los que están en casa

- Agricultura
- Alimentación animal
- Bebidas
- Cervecerías
- Cosméticos
- Industria farmacéutica
- Industria láctea
- Industria química
- Pescado
- Soluciones Ambientales
- Soluciones de ahorro de energía
- Textil
- Tratamiento de aguas
- Verduras
- Y mucho más ...



Red de distribución en todo el mundo



“El Especialista” en el campo de las bombas centrífugas de acero inoxidable

A partir de 1975, Packo Pumps ha diseñado y construido bombas de acero inoxidable para diversas industrias. Desde esta fecha, hemos suministrado más de 350.000 bombas, y para las más diversas aplicaciones.

Las primeras bombas que fueron desarrolladas por nosotros se destinaron a la industria láctea, por lo que desde el primer momento la higiene y facilidad de limpieza han sido un requisito básico para Packo Pumps. El uso de acero inoxidable y el estándar de la aplicación de un tratamiento superficial electroquímico (electropulido), encuentran su origen aquí. Estos son dos factores que hacen que Packo Pumps destaque aún a día de hoy. La diversificación y profundización de los conocimientos han llevado hoy por hoy a Packo Pumps a ser líder en el mercado en varios sectores.

Desde el verano de 2015 Packo Pumps pertenece al grupo Verder. Juntos damos trabajo a 1.600 personas en todo el mundo repartidas por distintas plantas de producción y oficinas comerciales. La sucursal en Diksmuide fabrica bombas industriales y componentes higiénicos. También hay una división electrolítica que da a nuestros productos un muy alto grado de acabado. ¡La planta de producción en Diksmuide alberga para una plantilla de más de 130 empleados y una fabricación de más de 10.000 unidades de bombas al año!

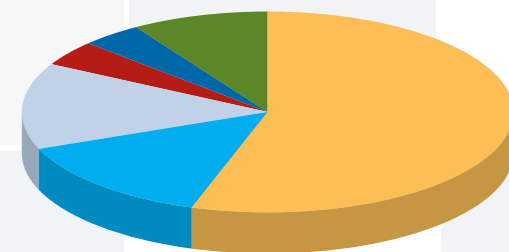
Actualmente, Packo Pumps se distribuye a nivel mundial a través de más de 70 puntos de venta. La empresa, así como el departamento Packo Pumps tiene un crecimiento sostenible orgánico, que debemos a la alta calidad de productos y servicio, y la voluntad de seguir mejorando constantemente.



Nuestra experiencia en el mercado

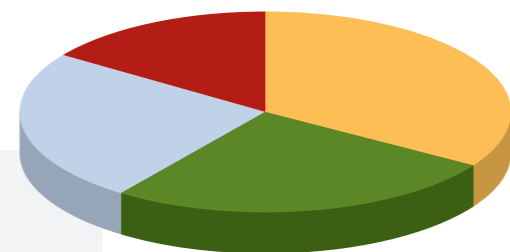
En esta y las siguientes páginas encontrará una breve descripción de los diferentes ámbitos en los que Packo Pumps ha acumulado una experiencia considerable. Este resumen no es definitivo, ya que cada año nuevos desarrollos son introducidos en el mercado. También industrias en las que Packo Pumps no participaba anteriormente, nos piden trabajar juntos para llegar a nuevos conceptos y mejorar los ya existentes.

La segmentación del mercado



- Alimentos
- Farmacia y biotecnología
- Industria general y textil
- Alimentación animal
- Tratamiento de agua y biogás
- Servicio Post-venta

Presencia en la industria alimentaria



- Cervecería y bebidas
- Verduras y patatas
- Alimentos, lácteos y derivados
- Carne, pescado, aceite de freír

Lácteos y la industria alimentaria en general

Packo Pumps cuenta con una experiencia sin igual en el sector. Por ejemplo, hemos desarrollado las primeras bombas para la industria láctea y las hemos mejorado continuamente con nuestros clientes. Aunque la industria exige mucho en la capacidad de limpieza de las bombas, las normas se han sido superadas con creces por Packo Pumps. La base de esto es un diseño muy estudiado y la aplicación estándar de electropulido como tratamiento final de la superficie. Una serie de bombas certificadas EHEDG fueron desarrolladas específicamente para este sector. Las bombas también cumplen con la normativa europea CE 1935/2004.

Aplicaciones típicas:


La leche, suero de leche, cuajada, escabeche, levadura, sangre, CIF, etc.

Cervecería y bebidas

Una limpieza perfecta, alta fiabilidad, mínimo daño del producto, bajo ruido y eficiencia extremadamente alta de la bomba con resultados notables en las facturas de electricidad, son algunas de las propiedades más importantes para este campo de aplicación. Con un caudal de hasta 1.800 m³ / h Packo Pumps ofrece casi la más amplia gama de bombas de grado alimenticio para este segmento de mercado. Packo Pumps va camino de convertirse en la norma del mercado. El hecho de que la bomba de filtración Packo para el vino y la cerveza se haya convertido en un estándar, es la evidencia más fuerte de esto. Las bombas también cumplen con la normativa europea CE 1935/2004.

Aplicaciones típicas:

Vino, cerveza y filtración de jugo de fruta, Bombeo de pulpa, así como el manejo de los sedimentos o restos, agua, soluciones de azúcar, jarabes, extractos, CIF, etc.




Verduras, patatas, carne y pescado, aceite para freír, ...

Una parte importante de nuestro negocio principal se realiza en este sector. De esta manera, podemos decir que somos especialistas en este segmento de mercado. Tanto si es sobre el bombeo de patatas libre de daños, verduras, mariscos, etc., o el bombeo de aceite para freír a 190 ° C, en todos estos casos Packo Pumps le proporciona una solución fiable. Un diseño bien pensado garantiza un bombeo suave libre de daños y sin perder de vista el aspecto de higiene, la durabilidad y fiabilidad.

Las bombas también cumplen con la normativa europea CE 1935/2004.

Aplicaciones típicas:

Transferencia y blanqueo de patatas, verduras, pescado, mariscos, etc.; manejo de escabeche, pasta y aceite para freír a 190 ° C.



Farmacéutica, cosmética, la biotecnología y la industria de los semiconductores

Incluso si los requisitos son conducidos a los extremos, Packo Pumps ofrece una solución. Bombas estériles de acero inoxidable, mecanizadas a la más estricta calidad de superficie (0,4 micras como estándar), junto con un paquete de certificados que proporcionan tranquilidad al usuario. Gracias a nuestro saber hacer, la alta eficiencia de la bomba (es decir una factura menor de electricidad), el uso de sellos específicos, y por lo tanto una gran fiabilidad – Packo Pumps registró un notable crecimiento en este sector.

Aplicaciones típicas:

Agua purificada, WFI, CIP, etc.



Industria general y textil

Packo Pumps ofrece una amplia gama de bombas para una variedad de aplicaciones industriales, incluyendo el teñido de textiles, galvanización y aplicaciones de pintura en polvo, y también para la alimentación animal, el biodiesel, bioetanol, etc. No es necesario decir que estas bombas se pueden suministrar de acuerdo con los reglamentos de la directiva ATEX. Una ejecución (construcción) robusta, facilidad de construcción y mantenimiento, junto con una alta fiabilidad aseguran que Packo Pumps marque la diferencia.

Aplicaciones típicas:

El teñido de textiles y lana, tratamiento de superficies, equipos de limpieza industrial, el biodiesel, bioetanol, disolventes, alimentación, etc.



Tratamiento de aguas y biogás

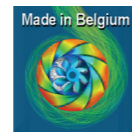
Piense en las corrientes de aguas residuales de las empresas alimentarias y farmacéuticas, pero también en el tratamiento de líquidos para lavadoras de gas, generación de biogás a partir de frutas y hortalizas de residuos, etc. Una menor factura de la luz, una ejecución (construcción) robusta y facilidad de mantenimiento son algunas de las características típicas de Packo Pumps para este segmento de mercado. Este mercado está en evolución rápida y a menudo apela a la experiencia de Packo Pumps para el desarrollo y mejora de su planta de bombeo.

Aplicaciones típicas:

Residuos CIP, efluente de agua, agua con partículas y fibras, etc.



Construcción perfectamente lavable. Certificado EHEDG y 3A disponible para bombas de alimentos, bombas farmacéuticas y también para las bombas de retorno CIP.



Producto estándar diseñado por un equipo de ingenieros con el software más sofisticado como CFD (Computational Fluid Dynamics).

Fácil, modular, fácil mantenimiento y de fuerte vigor.

Donde Packo Pumps marca la diferencia



Producto hidráulico de alta calidad con las más altas eficiencias de bombeo y los valores de NPSH más bajos. ¡Ya es posible reducir las facturas de electricidad gracias a las bombas de Packo!

Todas las bombas están electropulidas, por lo que proporcionan una mayor resistencia contra la corrosión y mejora la facilidad de limpieza. Además, esto también asegura un mejor efecto visual.

Packo Pumps funciona mejor en muchos aspectos que sus competidores. El diseño, la elección de materiales, servicio, conocimiento del mercado y un alto nivel de acabado marcan la diferencia. Estas son algunas de las características que nos distinguen de nuestros competidores.

Dimensiones de motor estandarizados a IEC. Disponible en conformidad con las leyes locales de motor.



Sellos mecánicos estandarizados a EN12756. Número limitado de dimensiones para la gama completa de la bomba Packo.



Antes de enviar todas las bombas se someten a un procedimiento de prueba automatizada completa. Las pruebas de rendimiento y de presión hidrostática, así como una prueba de vibración y el control de las dimensiones principales son parte del procedimiento de ensayo estándar. ¡100% inspección final!

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



Gracias a la experiencia de Packo Pumps en el campo de las bombas centrífugas, y también en términos de conocimiento del proceso, nos esforzamos por alcanzar la mejor solución posible para su sistema. Apoyo en la selección de la bomba gracias a CAPDATA (Programa de Selección de bombas Asistido por Computadora).



De acuerdo con las normas aplicables y la legislación, en particular en Europa, pero también fuera.

Nuestra amplia gama de bombas de acero inoxidable

Gama estándar Packo Pumps

Bombas industriales generales



Serie de bombas NP60

Bajo coste de bomba centrífuga industrial de acero inoxidable. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia. Fácil concepto y mantenimiento.

- Caudal máx. 40 m³/h
- Altura máx. 27 m
- Potencia de motor de hasta 2.2 kW



Serie de bombas ICP2 & ICP3

Ejecución (Construcción) robusta en acero inoxidable presionado 316L. Alta eficiencia y muy bajo NPSH. Concepto modular compuesto con componentes estándar. Fácil mantenimiento.

Disponibles con conexiones higiénicas, serie de bombas ICP+.

- Caudal máx. 320 m³/h
- Altura máx. 220 m
- Potencia de motor de hasta 90 kW



Serie de bombas ICP1

La bomba centrífuga industrial de acero inoxidable con mejor relación calidad-precio. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 55 m³/h
- Altura máx. 37 m
- Potencia de motor de hasta 5.5 kW



Serie de bombas MCP2 & MCP3

Diseño robusto en acero inoxidable fundido 316L. Extremadamente eficiente gracias a la óptima hidráulica de la bomba. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 1800 m³/h
- Altura máx. 75 m
- Potencia de motor de hasta 250 kW

Bombas industriales generales



Vortex Serie de bombas IFF & MFF

Bomba de acero inoxidable con vórtice impulsor empotrado. Ideal como una bomba de proceso para bombear líquidos con una proporción significativa de los sólidos y/o fibras largas.

Disponibles con conexiones higiénicas, serie de bombas IFF+.

- Caudal máx. 750 m³/h
- Altura máx. 35 m
- Potencia de motor de hasta 250 kW



Serie de bombas NMS

Bomba multietapas con un diseño industrial. Ideal para el caudal moderado y altas presiones.

- Caudal máx. 50 m³/h
- Altura máx. 215 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW



Serie MWP2 bomba Duplex

Ejecución (Construcción) robusta en material duplex resistente al desgaste.

Ideal para bombear productos erosivos o abrasivos.

- Caudal máx. 50 m³/h
- Altura máx. 60 m
- Potencia de motor de hasta 11 kW



Serie de bombas IPP2

Bomba de alta presión adecuada para un sistema de presión de hasta 40 bar.

Fabricada en acero inoxidable robusto 316L.

Especialmente adecuada para utilizar en aplicaciones de osmosis inversa.

Disponibles con conexiones higiénicas.

- Caudal máx. 110 m³/h
- Altura máx. 10 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW

Bombas industriales generales



Serie de bombas de tratamiento de aire IRP

Bomba Industrial de tratamiento de aire para aplicaciones de retorno CIP, así como para el carro y la descarga del tanque, etc.. Alta eficiencia y bajo NPSH en comparación con una bomba de anillo líquido clásico.

Nivel de ruido Limitado.

Fácil mantenimiento.

Disponibles con conexiones higiénicas, serie de bombas IRP+.

- Caudal máx. 150 m³/h
- Altura máx.. 75 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



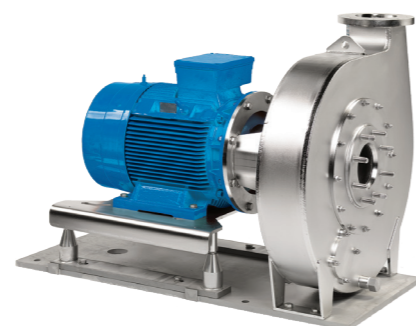
Serie de bombas autoaspirantes MSP2

Ejecución robusta en acero inoxidable fundido 316L. Adecuado para el retorno CIP, descarga de camiones, etc.

Ideal para bombear líquidos que contienen aire.

Disponibles con conexiones higiénicas.

- Caudal máx. 70 m³/h
- Altura máx. 30 m
- Potencia de motor de hasta 11 kW



Serie de bombas VPCP

Bomba de producto fabricada en acero inoxidable AISI 304. Gracias a sus paletas de diseño especial y a su gran carcasa, esta bomba es especialmente adecuada para el bombeo suave y libre de daños. Ejemplo: verduras, patatas, mejillones, camarones, etc.

Paso grande Extreme.

Disponibles hasta la salida DN 250.

- Caudal máx. 1000 m³/h
- Altura máx. 20 m
- Potencia de motor de hasta 55 kW
- Paso de sólidos Max. 213 mm



Serie de bombas sumergibles IML & IMXL

Disponibles dentro de la serie de bombas en voladizo IML sin cierre mecánico ni soporte de cojinete para una longitud de inserción de 0,5 m. Con soporte de cojinete dentro de la serie IMXL, con una longitud de inserción de hasta 1,5 m.

Particularmente adecuado para el bombeo de líquidos que son difíciles de sellar, tales como pinturas, barnices, revestimientos galvánicos, aceite de fritura caliente, etc.

- Caudal máx. 1000 m³/h
- Altura máx. 60 m
- Potencia de motor de hasta 132 kW

Bombas industriales generales



Serie de bombas IMO

Serie de bombas en voladizo IMO diseñadas específicamente para el bombeo de aceite de freír de hasta 190 °C. Diseño fiable para bombear aceite de freír caliente o líquidos de limpieza agresivos.

- Caudal máx. 1000 m³/h
- Altura máx. 60 m
- Potencia de motor de hasta 132 kW

Gama estándar Packo Pumps

Bombas higiénicas



Serie de bombas FP60

Bajo coste de bomba higiénica fabricada en acero inoxidable prensado. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia.

Fácil concepto y mantenimiento.

- Caudal máx. 40 m³/h
- Altura máx. 25 m
- Potencia de motor de hasta 2.2 kW



Serie de bombas FP1

La bomba centrífuga higiénica de acero inoxidable con mejor relación calidad-precio. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 55 m³/h
- Altura máx. 40 m
- Potencia de motor de hasta 5.5 kW



Serie de bombas FP2 & FP3

Fuerte bomba higiénica fabricada en acero inoxidable 316L. Ahorro de energía y muy bajo NPSH. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 320 m³/h
- Altura máx. 220 m
- Potencia de motor de hasta 90 kW



Serie de bombas FP2+

Fuerte bomba higiénica fabricada en acero inoxidable 316L. Ahorro de energía y muy bajo NPSH. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 110 m³/h
- Altura máx. 110 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW

Bombas higiénicas



Serie de bombas MFP2 y MFP3

Ejecución higiénica en acero inoxidable fundido 316L. Extremo ahorro de energía gracias a la óptima hidráulica de la bomba. Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 1800 m³/h
- Altura máx. 70 m
- Potencia de motor de hasta 250 kW



Serie de bombas FPP2 & FPP3

Bomba higiénica de alta presión adecuada para un sistema de presión de hasta 40 bar.

Fabricada en acero inoxidable robusto 316L.

Especialmente adecuada para utilizar en aplicaciones de osmosis inversa.

- Caudal máx. 200 m³/h
- Altura máx. 110 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW



Serie de bombas FMS

Bomba multietapas con ejecución higiénica.

Ideal para trabajar con un caudal moderado y altas presiones.

- Caudal máx. 50 m³/h
- Altura máx. 215 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW



Serie de bombas CRP

bomba de retorno CIP

Concepto único de tratamiento de aire. Alta eficiencia y bajo NPSH en comparación con una bomba de anillo líquido clásico.

Nivel de ruido Limitado.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 120 m³/h
- Altura máx. 70 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW

Gama estándar Packo Pumps

Bombas Farmacéuticas

Bombas higiénicas



Serie de bombas CRP+

Concepto único de tratamiento de aire.

Nivel de ruido limitado.

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. 80 m³/h
- Altura máx. 70 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



Serie de bombas GFP

Bomba multifásica higiénica. Combinación de una bomba centrífuga estándar y una bomba de anillo líquido, ambas montadas juntas en 1 motor y 1 eje.

Ideal para líquidos espumosos y líquidos (viscosos) que contengan gas.

- Caudal máx. 400 m³/h
- Altura máx. 30 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW



Serie de bombas PHP2

Construcción de acuerdo con las directrices de ASME BPE.

Piezas en contacto <0.4 micras

Certificados y declaraciones de fábrica de los materiales.

Ahorro de energía y muy bajo NPSH.

Concepto modular compuesto con componentes estándar.

Fácil mantenimiento.

Adecuado para SIP.

Configuraciones de sello especiales posibles.

- Caudal máx. 100 m³/h
- Altura máx. 110 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW



Serie de bombas PRP2

Bomba de retorno CIP/ bomba de barrido.

Piezas en contacto <0.4 micras.

Certificados y declaraciones de fábrica de materiales.

Concepto único de tratamiento de aire.

Alta eficiencia y bajo NPSH en bajos niveles de ruido en comparación con una bomba de anillo líquido.

Nivel de ruido Limitado.

Fácil mantenimiento.

Configuraciones de sello especiales posibles.

- Caudal máx. 80 m³/h
- Altura máx. 70 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



Serie de bombas MSCP

Bomba de canal lateral autoaspirante con una potencia de aspiración excepcional y capacidad para el tratamiento del aire.

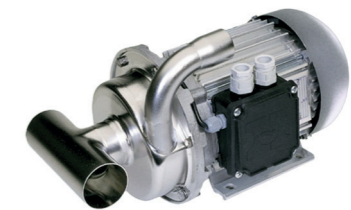
Utilizado en aplicaciones en las que se debe bombear aire contra alta presión en la línea de descarga.

- Caudal máx. 40 m³/h
- Altura máx. 75 m
- Potencia de motor de hasta 15 kW

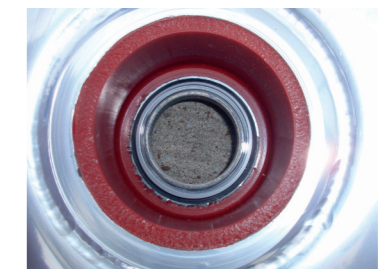
Packo Pumps para los OEM y soluciones específicas a medida

Serie para los OEM

Packo Pumps ofrece bombas hechas a medida para los fabricantes de máquinas e instalaciones específicas. Esta serie de bombas se basa en la gama estándar Packo Pumps con opciones y ajustes.



Bomba con entradas y salida especial.



Revestimiento de la cámara de sellado para una mayor resistencia al desgaste.



Bomba higiénica adecuada para el montaje en los camiones de recogida de leche, construida con un soporte de cojinetes o rodamientos de acero inoxidable. Estas bombas están disponibles con motor hidráulico.



Ejecuciones de bombeo previstas con motores especiales, tales como motores de acero inoxidable, motores sin ventilador, etc.
Bomba con entradas y salida especial.

Tecnologías de dispersión



Serie de bombas de alto cizallamiento SFP2 y SFP3

Basada en la serie de bombas FP2 con impulsor abierto y serie de bombas FP3 con impulsor cerrado. Especialmente con el estátor del pack ANSYS CFD (patentado).

Mejora de la eficiencia entre un 70 y un 100% comparado con las tecnologías disponibles actualmente. Gran ahorro de energía gracias a su eficiencia.

Funcionamiento silencioso.

Excelente facilidad de limpieza.

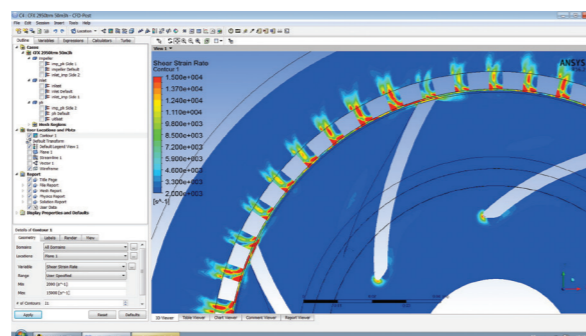
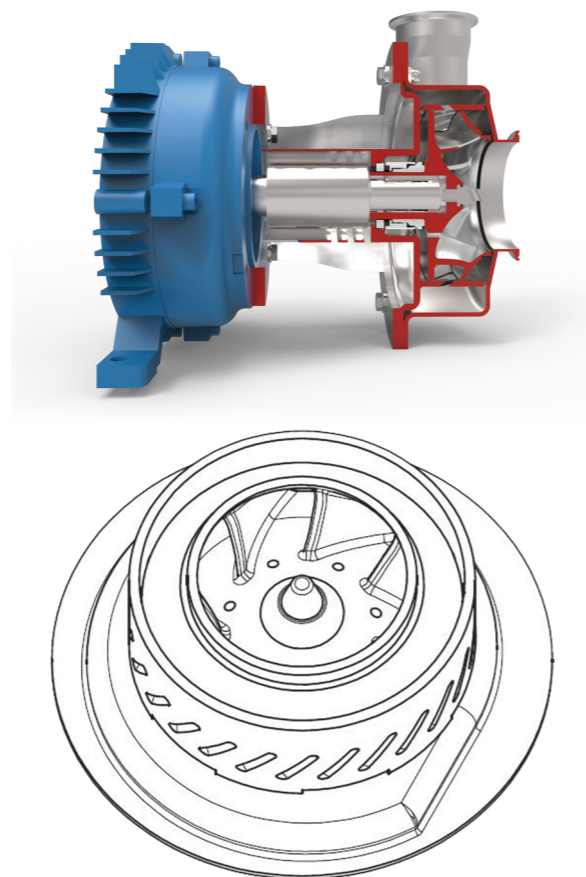
Fácil instalación y mantenimiento gracias a su concepto pensado para el usuario y al uso de componentes estándares.

- Caudal máx. 200 m³/h
- Altura máx. 50 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW
- Corte hasta 100.000 s⁻¹

Aplicación típica:

- Mezcla de dos líquidos con una gran diferencia en su gravedad específica
- Mezcla de dos líquidos con una gran diferencia en viscosidad
- Dispersión de sólidos en líquidos

Ofrecemos sistemas de mezcladora – cortadora disponibles bajo solicitud.



Soluciones específicas hechas a medida

¿Busca una solución personalizada específica para su instalación?

O ¿busca mejoras innovadoras para la tecnología de la bomba de su máquina?

¡Packo Pumps de acero inoxidable también es su especialista por encargo!



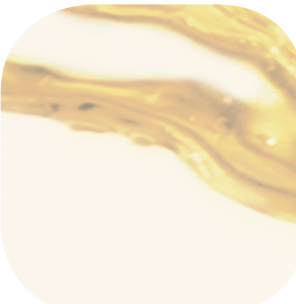
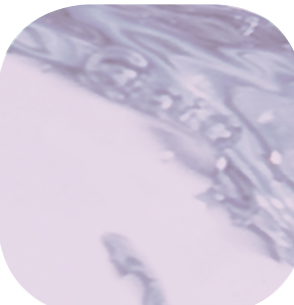
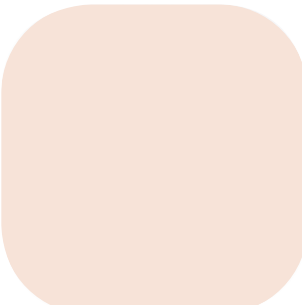
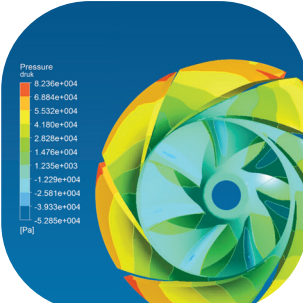
Bomba de MCP impulsado por un motor hidráulico para una aplicación dentro de un cuerpo de bomberos.

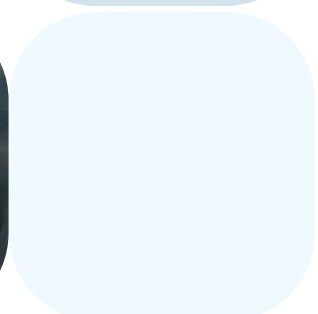
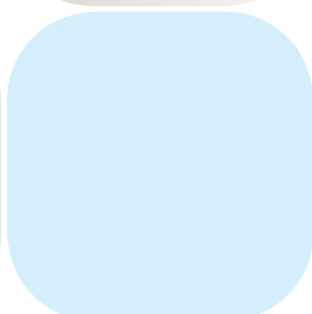
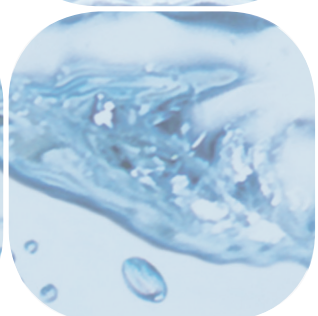


Bomba Axial especialmente diseñado para aplicaciones en la industria cárnica.



Bomba en línea vertical.





Packo

We optimize your flow

A **VERDER** COMPANY

Packo Inox Ltd • Industriepark Heernisse • Cardijnlaan 10 • 8600 Diksmuide • BÉLGICA
Tel. +32-51-51 92 80 • Fax +32-51-51 92 99 • E-mail pumps@packo.com • www.packopumps.com
[Linkedin](https://www.linkedin.com/company/packopumps) www.linkedin.com/company/packopumps



Watch the Packo Pumps video.